**ОПИСАНИЕ НА АКТИВИТЕ**

**АКТИВ 1: Струг С-5МБ, ф.№ 71497, инв.№ 6043**

1. Година на производство – ориентировъчно 1965, България.

2. Вид и предназначение – модел С 5 МБ, за обработване на ротационни външни и вътрешни повърхнини и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, използва се. От момента на закупуването си през 1965 г. работи в лаборатория на катедра Машинни елементи. Добро общо състояние.

б) от същата година периодично е работил в едносменен режим на работа, предимно за изработване на единични детайли.

в) липсващи елементи и/или възли: помпа и тръбопровод на охладителната инсталация, установена е липса на ЗИП, други по-дребни части;

г) последствия от използването: приплъзващ съединител, запазен около 15% остатъчен ресурс;

 д) необходима точност: поради факта, че е използван продължителен период от време, са установени хлабини в механизмите за надлъжно и напречно преместване, износване на направляващите;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите елементи на ел. инсталацията, необходимост от среден до основен ремонт на някои от главните механизми и възли;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~80%) за деформиране на корпуса, подбитости по откритите участъци от направляващите.

**АКТИВ 2: Пробивна машина ПК 203, фабр.№ 12800, инв.№ 01010258**

1.Година на производство – 1980, ЗММ Пазарджик, България

2. Вид и предназначение – четирискоростна колонна пробивна машина за свредловане на отвори с четири автоматични подавания.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, в експлоатация, добре запазена;

б) съхранява се на мястото, където е инсталирана и работила. Полагани са нужните грижи при експлоатацията и съхранението, нов ремък.

в) липсващи елементи и/или възли – липсва осветление, водна помпа.

г) последствия от използването – установено биене на вретеното.

д) необходими параметри – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – необходими дребни до средни ремонти.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 3: Прецизна координатно-разстъргваща машина**

**ф.№ 405, инв.№ 38599**

1. Година на производство – 1955, Завод внутришлифовальных станков, бивш СССР.

2. Вид и предназначение – за прецизно координатно обработване на вътрешни повърхнини (разстъргване, райбероване) и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, не се използва. От момента на закупуването си през 1965 г. работи в лаборатория на катедра Машинни елементи. Добро общо състояние.

б) от същата година периодично е работил в едносменен режим на работа, предимно за изработване на единични детайли. Оборудван с делителна синусова маса, центроващо приспособление, комплект щипки и др.

в) липсващи елементи и/или възли:

установена е липса на част от екипировката, други по-дребни части;

г) последствия от използването:

не работи оптичната система, запазен около 15% остатъчен ресурс;

д) необходима точност:

заложената от производителя точност е запазена на 80%;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите елементи на ел. инсталацията;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~40%) за деформиране на корпуса, други скрити повреди.

**АКТИВ 4: Прецизна координатно-разстъргваща машина**

**ф.№ 1943, инв.№ 30223**

1. Година на производство – 1975, модел 2431 DSG, Каунас – Латвия, бивш СССР.

2. Вид и предназначение – за прецизно координатно обработване на вътрешни повърхнини (разстъргване, райбероване) и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, неработещ, не се използва. От момента на закупуването си през 1976 г. работи в ЗИНОР – Трявна, след 1987 г. в лаборатория на катедра Машинни елементи. Добро общо състояние.

б) от същата година периодично е работил в едносменен режим на работа, предимно за изработване на единични детайли. След повреда в ел. инсталацията през 1995 г. не се използва. Оборудван с центроващо оптично приспособление.

в) липсващи елементи и/или възли:

установена е липса на част от екипировката, други по-дребни части;

г) последствия от използването:

повреда в електрическата част, запазен около 55% остатъчен ресурс;

д) необходима точност:

заложената от производителя точност е запазена на 95%;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите елементи на ел. инсталацията;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~20%) за деформиране на корпуса, други скрити повреди.

**АКТИВ 5: Универсален струг С 11 (идентифициран като СУ400/2000), инв.№ 103663**

1. Година на производство – ориентировъчно 1980, производител – ЗММ Сливен, България

2. Вид и предназначение – Универсален винтонарезен струг с приложение в средното машиностроене, дължина на направляващите 2000 мм. От 1981 год., когато е новозакупен, се съхранява и използва на територията на РУ.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталиран, в експлоатация, не се използва;

б) амортизиран на 85% от ресурса;

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че основните възли са в наличност, липсва част от екипировката - люнети, охлаждане, някои дребни елементи, инструментариум и ЗИП.

г) последствия от използването – висока степен на амортизация;

д) необходима точност - заложената от производителя точност е запазена на 50%, годен за полуточни и груби операции;

е) поправими физически повреди – среден ремонт.

ж) непоправими физически повреди – не са установени, евентуалното (вероятност ~60%) за деформиране на корпуса, други скрити повреди..

**АКТИВ 6: Универсален Струг С11МТ - 1500**

1. Година на производство – ориентировъчно 1990, ЗММ Троян.

2. Вид и предназначение – модел С11 МТ, за обработване на ротационни външни и вътрешни повърхнини и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, използва се. От момента на закупуването си през 1990 г. работи и се използва на територията на РУ. Много добро състояние.

б) от същата година е работил в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: при огледа е установено, че липсва необходимата екипировка, помпа и тръбопровод на охладителната инсталация, установена е липса на ЗИП, други по-дребни части;

г) последствия от използването: дребни повреди – пада маховика за надлъжен ход;

д) необходима точност: не са установени хлабини в механизмите за надлъжно и напречно преместване;

е) поправими физически повреди:

посочените в т. д);

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~20%) за деформиране на корпуса.

**АКТИВ 7: Ножовка хидравлична ОН 401, инв.№ 29403, ф.№8511699**

1. Година на производство – 1985, ЗММ - Силистра

2. Вид и предназначение – тип ОН 401. За отрязване на единични заготовки или в пакет от прътов материал с диаметър до 400 мм.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, работи, не е в експлоатация; добро състояние;

б) съхранява се на мястото, където е инсталирана и работила, с помощна стойка за дълги детайли и ъглово приспособление.

в) липсващи елементи и/или възли – липсва помпата на охлаждането.

г) последствия от използването – не са установени.

д) необходима точност – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 8: Напречно-стъргателна (Шепинг) машина НС 631,**

**инв.№ 1002504**

1.Година на производство – 1970г., ЗММ „Ст. Караджа” - Русе

2. Вид и предназначение – за стъргане на равнинни повърхнини и канали. Висока степен на универсалност, широки възможности.

3. Състояние в момента на огледа:

а) Машината е инсталирана, в експлоатация, рядко се използва;

б)През 1970 год. е закупена - нова. След тази дата е инсталирана в лабораторията на катедра Машинни елементи. Малко използвана – в мн. добро състояние.

в)липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив не са установени такива;

г) последствия от използването – не са установени такива;

д) необходима точност: машината не е загубила заложената от производителя точност.

е) поправими физически повреди – няма;

ж) непоправими физически повреди – деформации на корпуса (вероятност 25%)

**АКТИВ 9: Преса хидравлична CBS, ф.№ 0216856, инв.№ 5594**

1. Година на производство – 1970, машината е произведена в Чехословакия от TOS Rakovnik.

2. Вид и предназначение – модел CBS 45-7, подходяща за пресоване на пластмаси и каучук - възможност за използване на отопление за пластмасово формоване.

-Max. сила на натиск: 45 тона,  
сила на обратен ход: 4,5 тона,  
високо налягане: 320 atм,  
ниско налягане 5 atм,  
Ход: затварящо бутало 250 mm

инжекционно бутало 175 mm

Скорост: ниско налягане mm s-1 40

високо налягане 12.5 mm

mm mm s-1 12 Разстояние между масите 750 mm;

Тегло 1120 кг,  
-Размер на масите: 670x670mm,  
Височина 2100 mm

Тегло 1120 кг

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, не се използва.

б) работи в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: при огледа е установено, че липсва ЗИП, други по-дребни части от панел управление;

г) последствия от използването: блокирал работен ход, запазен около 20% остатъчен ресурс;

д) необходима точност: неизвестно;

е) поправими физически повреди:необходимост от среден до основен ремонт на някои от главните механизми и възли;

ж) непоправими физически повреди – не са установени

**АКТИВ 10: Кръглошлифовъчна машина ШКУ 251, инв.№ 21059,**

**ф.№ 67050**

1. Година на производство – 1968, ЗММ София.

2. Вид и предназначение – модел ШКУ 251, за обработване на цилиндрични повърхнини.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, използва се. От момента на закупуването си през 1969 г. работи в лабораторията на катедра Машинни елементи. В добро състояние.

б) от същата година е работил в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: при огледа е установена липса на високооборотно вретено за вътрешно шлифоване, други по-дребни части;

г) последствия от използването: не са установени видими последствия, добре запазен;

д) необходима точност: поради факта, че е използван продължителен период от време, са възможни хлабини в механизмите за надлъжно и напречно преместване, износване на направляващите;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите елементи на ел. инсталацията, необходимост от малък ремонт на главните механизми и възли;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~70%) за деформиране на корпуса.

**АКТИВ 11: Зъбошлифовъчна машина модел Niless,**

**Инв. № 23910**

1.Година на производство –1979 год. Модел ZSTZ 315 C, производство на WMW – ГДР. Закупена нова, работи в лабораторията на катедра Машинни елементи. Наличен комплект сменни зъбни колела.

2. Вид и предназначение – Зъбошлифовъчна машина с особено висока точност, полуавтомат, за шлифоване на цилиндрични зъбни колела с прави и наклонени зъби. Висока степен на универсалност, широки възможности за модифициране на профила на шлифованите зъби по височина и по дължина (фланкиране и бъчвообразност).

Технически характеристики:  
Модул на шлифованите колела, мм:   
най-голям ......10   
най-малък.......1,5   
Брой на зъбите на шлифованите колела   
най-малък.......5   
най-голям .......140   
Максимален външен обработван диаметър, мм.......315   
Най-малък диаметър делителната окръжност, мм...........30   
Най-голям ъгъл на наклона зъбите в градуси, .......45   
Най-голям дължина на шлифоване на правозъби колела, мм: 160  
външен диаметър до 220 град.........330   
външен диаметър над 220 град.....60  
Максимално тегло на детайла…..200 кг

Тегло на машината…..4800 kg

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталирана, не е в експлоатация;

б) много добро текущо състояние;

в) липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив са установени дребни липси - ръкохватки, капак и др., не работи електромагнитното задържане на плъзгача;

г) последствия от използването – неамортизирана;

д) необходима точност: предполага се запазване на заложената от производителя точност.

е) поправими физически повреди – евентуални дребни ремонти на каучукови и пластмасови елементи, старееещи във времето на съхраняване;

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 12: Заточна машина модел 3Е642, фабр.№ 89093**

1. Година на производство – 1989, Витебский завод заточных станков Визас, Русия.

2. Вид и предназначение – модел 3Е642, предназначен за заточване на основните видове режещи инструменти – стругарски ножове, фрези, зенкери и т.н., за обработване на външни и вътрешни цилиндрични повърхнини, плоско шлифоване. Заточването на мнозъби инструменти може да се осъществи по два метода:

- с подаване за оборот на инструмента

- с подаване на всеки заточван зъб до твърд упор.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, използва се. От момента на закупуването си през 1989 г. работи в лабораторията на катедра Машинни елементи.

б) от същата година е работил в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: при огледа е установена липса на инсталацията за охлаждане на детайла, други по-дребни части;

г) последствия от използването: не са установени видими последствия, добре запазен;

д) необходима точност: запазена;

е) поправими физически повреди: не са установени

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~20%) за деформиране на корпуса.

**АКТИВ 13: Зъбонарезна машина модел OFA 16A,**

**Инв. № 103661**

1.Година на производство –1987 год. Модел OFA 16A, производство на TOS – Celakovice, Чехословакия. Закупена нова, работи в лабораторията на катедра Машинни елементи. Наличен комплект сменни зъбни колела.

2. Вид и предназначение – Зъбофрезова машина с висока точност, полуавтомат, за нарязване на цилиндрични зъбни колела с прави и наклонени зъби. Висока степен на универсалност.

Технически характеристики:  
Модул на нарязваните колела, мм:   
най-голям ......4   
Брой на зъбите на нарязваните колела   
най-малък.......19   
най-голям .......140   
Максимален външен обработван диаметър, мм.......160   
Най-малък диаметър делителната окръжност, мм...........30   
Най-голям ъгъл на наклона зъбите в градуси, .......45   
Междуцентрово разстояние, мм…..40 до 205

Диаметър на работната маса, мм….750

Тегло на машината…..3550 kg

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталирана, не е в експлоатация;

б) много добро текущо състояние;

в) липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив са установени дребни липси - ръкохватки, капак и др.,

г) последствия от използването – неамортизирана;

д) необходима точност: предполага се запазване на заложената от производителя точност.

е) поправими физически повреди – евентуални дребни ремонти на каучукови и пластмасови елементи, стареещи във времето на съхраняване;

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 14: Зъбонарезна машина модел 5К32,**

1.Година на производство – приблизително 1980 год. Модел 5К32, Русия. Закупена нова, работи в лабораторията на катедра Машинни елементи. Наличен комплект сменни зъбни колела.

2. Вид и предназначение – Зъбофрезова машина с нормална точност, полуавтомат, за нарязване на цилиндрични зъбни колела с прави и наклонени зъби, зъбни колела с винтови зъби в условията на серийно производство. Висока степен на универсалност.

Технически характеристики:

Max. нарязван модул 10 мм

Max. диаметър на нарязваните колела:

Червячни….800 мм

Цилиндрични с прави зъби….800 мм

Цилиндрични с прави зъби 500 - 120 мм (в завис. от ъгъла на наклон на зъба)

Най-малък брой нарязвани зъби….12

Мощност, кW: 7,5

Размери (Д\_Ш\_В), мм:….2650\_1510\_2000

Маса, кг:….7200

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталирана, не е в експлоатация, неустановена повреда на ел. инсталация;

б) задоволително текущо състояние;

в) липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив са установени дребни липси - ръкохватки, капак и др.,

г) последствия от използването – неамортизирана, не добре съхранявана;

д) необходима точност: предполага се запазване на заложената от производителя точност до 60%.

е) поправими физически повреди – евентуални ремонти на ел. инсталацията, каучукови и пластмасови елементи, старееещи във времето на съхраняване;

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 15: Машина за течен азот, инв.№ 19934,**

**ф.№ 700/1979**

1. Година на производство – 1979, Русия.

2. Вид и предназначение – модел ЗИФ 1001, за получаване на течен азот с висока чистота от атмосферен въздух. Състои се от шест модула, всеки със собствен фабричен номер: 700; 751; 760; 1000; 1001; 1002. Криогенна газова машина, работеща по обратния цикъл на Стърлинг и ректификационна колона. Не изисква предварително сгъстяване на въздуха. Предназначена за аерокосмическата промишленност, радиоелектрониката, машиностроенето, хранително-вкусовата промишленост, медицинската и химическата промишленности. Производителност 10 л/ч; чистота 99.7%; мощност 17 кW; маса 1500 кg.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, не се използва. От момента на закупуването си през 1979 г. работи в лабораторията на катедра Машинни елементи. В много добро състояние. Наработени 3357 моточаса.

б) от същата година е работил в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: при огледа не са установени липси;

г) последствия от използването: не са установени видими последствия, добре запазен;

д) необходима точност: поради факта, че е използван продължителен период от време, са възможни пропуски на херметичните съединения;

е) поправими физически повреди:

не са установени;

ж) непоправими физически повреди

не са установени.

**АКТИВ 16: Пробивна машина Б12, инв.№ 01010258**

1.Година на производство – 1976, Механотехникум, Стара Загора, България

2. Вид и предназначение – трискоростна настолна пробивна машина за свредловане на отвори с ръчно подаване.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, в експлоатация, в добро състояние;

б) съхранява се на мястото, където е инсталирана и работи – лаборатория на катедра Машинни елементи.

в) липсващи елементи и/или възли – не са установени.

г) последствия от използването – малка до средна степен на амортизация.

д) необходими параметри – запазени;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени

**АКТИВ 17: Универсална фрезова машина ФУ 251,**

**Инв. № 11380**

1.Година на производство – липсва информация. Ориентировъчно може да се приеме 1975г., производство – завод „Ф. Енгелс” – Казанлък, България

2. Вид и предназначение – Универсална фрезова машина ФУ 251**.** Размери на масата320x1350, надлъжен ход 1000 мм.

3. Състояние в момента на огледа:

а) Машината е инсталирана, не е в редовна експлоатация, липсва охлаждаща система.

б)През 1975 год. е закупена нова. След тази дата е инсталирана в катедра Машинни елементи. Използвана е за нуждите на катедрата, дипломни работи и аспирантури.

в)липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив е установено, че липсва екипировка и ЗИП; Повреда в подавателният механизъм – не работят бързите ходове; охлаждаща система не работи;

г)последствия от използването – невисока степен на амортизация;

д) необходима точност: поради амортизация машината е загубила заложената от производителя точност на 40%.

е) поправими физически повреди – ремонт и възстановяване на изброените в т. в) елементи

ж) непоправими физически повреди – износване на направляващите, деформации на корпуса.

**АКТИВ 18: Ножовка хидравлична, инв.№ 1012318, фабр.№ 5203/78**

1. Година на производство – 1978, ЗММ - Силистра

2. Вид и предназначение – тип ОН - 163. За отрязване на единични заготовки или в пакет от прътов материал с диаметър до 160 мм.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталирана, не е в експлоатация;

б) съхранява се на мястото, където е инсталирана и работила. Не са полагани нужните грижи при експлоатацията и съхранението.

в) липсващи елементи и/или възли - не са установени.

г) последствия от използването – не са установени.

д) необходима точност – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени

**АКТИВ 19: Пробивна машина Б12, инв.№ 01010263, фабр.№ 512/81**

1.Година на производство – 1981, Механотехникум, Стара Загора, България

2. Вид и предназначение – трискоростна настолна пробивна машина за свредловане на отвори с ръчно подаване.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталирана,не е в експлоатация, в добро състояние;

б) съхранява се в лаборатория на катедра Хидравлика.

в) липсващи елементи и/или възли – не са установени.

г) последствия от използването – малка до средна степен на амортизация.

д) необходими параметри – запазени;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени

**АКТИВ 20: Пробивна машина ПК 203, фабр.№ 18805, инв.№ 01010263**

1.Година на производство – 1983, ЗММ Пазарджик, България

2. Вид и предназначение – четирискоростна колонна пробивна машина за свредловане на отвори с четири автоматични подавания.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталирана, добре запазена;

б) съхранява се в лаборатория на катедра Хидравлика.

в) липсващи елементи и/или възли – липсва осветление, водна помпа.

г) последствия от използването – не са установени.

д) необходими параметри – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – необходими дребни ремонти.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 21: Универсална фрезова машина ФУ 320,**

**Инв. № 1003024**

1.Година на производство – липсва информация. Ориентировъчно може да се приеме 1965г., производство – завод „Ф. Енгелс” – Казанлък, България

2. Вид и предназначение – Универсална фрезова машина ФУ 320**.** Размери на масата320x1350, надлъжен ход 1000 мм. С предизбиране на честотите на въртене и подаванията.

3. Състояние в момента на огледа:

а) Машината е инсталирана, не е в редовна експлоатация, липсва охлаждаща система.

б)През 1965 год. е закупена нова. След тази дата е инсталирана в катедра Хидравлика. Използвана е за нуждите на катедрата, дипломни работи и аспирантури.

в)липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив е установено, че липсва екипировка и ЗИП; охлаждаща система не работи;

г)последствия от използването – средна степен на амортизация;

д) необходима точност: поради амортизация машината е загубила заложената от производителя точност на 50%.

е) поправими физически повреди – ремонт и възстановяване на изброените в т. в) елементи

ж) непоправими физически повреди – износване на направляващите, деформации на корпуса.

**АКТИВ 22: Шмиргелов апарат ШП 316/2,**

**Инв. №01014672**

1.Година на производство – 1986, МЗ Стомана - Силистра

2. Вид и предназначение – Универсален шмиргел с два абразивни диска Ø316 за грубо ръчно обработване.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталиран, не е в експлоатация;

б) от 2000 г. е съхраняван в помещения на катедра Хидравлика. В добро общо състояние.

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че липсват предпазни щитове и едната масичка.

г) последствия от използването – не са установени

д) необходима точност – не е установено;

е) поправими физически повреди – не е изяснено състоянието на задвижването.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 23: Компресор УК50, инв.№ 01011475**

Активът е компресор УК 50, произведен 1980 г. от ДСО „Строителни и пътни машини” - Русе. Обем на балона 50 литра, максимално налягане 6 атмосфери. Инсталиран, неработещ, запазен ресурс около 50%. Актива е в много добро физическо състояние. Не е преминавал проверка от „Техноексперт” ООД.

**Предлагана оценка на актива 700 лева.**

**АКТИВ 24: Струг С-5М, инв.№ 4663, фабр.№ 67341**

1. Година на производство – ориентировъчно 1979, България.

2. Вид и предназначение – модел С 5М, за обработване на ротационни външни и вътрешни повърхнини и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, използва се. От момента на получаването му през 1979 г. работи в лаборатория на катедра Топлотехника.

б) от същата година периодично е работил в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: помпа и тръбопровод на охладителната инсталация, установена е липса на ЗИП, други по-дребни части;

г) последствия от използването: запазен около 15% остатъчен ресурс;

д) необходима точност: запазена на 40%;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите елементи на ел. инсталацията, необходимост от среден ремонт на някои от главните механизми и възли;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~80%) за деформиране на корпуса, подбитости по откритите участъци от направляващите.

**АКТИВ 25: СТРУГ С11МВ 1500,**

**Инв. № 1003021**

1. Година на производство – 1980, производител - Машстрой, Троян

2. Вид и предназначение – Универсален винтонарезен струг с приложение в средното машиностроене, дължина на направляващите 1500 мм. От 1980 год., когато е новозакупен, се съхранява и използва в лабораторията на катедра ЗТ. В момента от три години се съхранява на открито.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталиран, не е в експлоатация, не се използва;

б) силно амортизиран.

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че основните възли са в наличност, липсва част от екипировката - центри, люнети, охлаждане, задно седло – без фиксатор, някои дребни елементи, инструментариум и ЗИП.

г) последствия от използването – висока степен на амортизация, силна корозия на откритите части;

д) необходима точност - заложената от производителя точност не е запазена;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 26: Напречно-стъргателна (Шепинг) машина,**

**инв.№ 1003023**

1.Година на производство – ориентировъчно 1950г., Русенско техническо училище - Русе

2. Вид и предназначение – малък настолен модел, за стъргане на равнинни повърхнини и канали. Подходящ за музеен експонат.

3. Състояние в момента на огледа:

а) Машината е инсталирана, не е в експлоатация, рядко се използва;

б) Инсталирана в лабораторията на катедра Хидравлика. Малко използвана – в добро състояние.

в)липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив не са установени такива;

г) последствия от използването – износване 90%;

д) необходима точност: машината е загубила до голяма степен заложената от производителя точност.

е) поправими физически повреди – няма;

ж) непоправими физически повреди – деформации на корпуса (вероятност 80%).

**АКТИВ 27: Стенд за маслени помпи, фабр.№ 175, инв.№ 01014654**

1.Година на производство –1979, бивш СССР

2. Вид и предназначение – тип КИ5278, за диагностика на маслени помпи и филтри на тракторни и комбайнови ДВГ.

3. Състояние в момента на огледа:

а) От 2000 г. не е в експлоатация. Неинсталирана, работеща. Ниска степен на амортизация.

б) съхранява се в условията на лаборатория по ремонт на АИФ. Работила като демонстрационен макет.

в) липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив не са установени;

г) последствия от използването – без забележки;

д) необходими параметри: запазени.

е) поправими физически повреди – липсват филтри.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 28: Миялна машина**

1. Година на производство – неизвестно, ориентировъчно 1980, производител – бивша СССР

2. Вид и предназначение – Миялна машина „Тайфун” за машинни и автомобилни детайли с работно пространство 1400х1500х1000 мм., оборудвана със скара за детайли, помпа с мотор 7 kW, 4 реда дюзи, нагревател 4 – 6 kW, самоотвод на отработената вода, отдушник.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталиран, не се използва, работила;

б) малко амортизирана - на 55% от ресурса;

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че основните възли са в наличност, наличие на корозия по дъното..

г) последствия от използването – ниска степен на амортизация;

д) необходима точност - годен за нормална работа;

е) поправими физически повреди – малък до среден ремонт.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 29: Компресор 155-28, инв.№ 01011475**

Активът е компресор 155-28, произведен 1979 г. от бивш СССР. Обем на балона 50 литра, максимално налягане 6 атмосфери. Инсталиран, работещ, запазен ресурс около 80%. Актива е в много добро физическо състояние. Преминал проверка от „Техноексперт” ООД на 05.07.2013г.

**АКТИВ 30: Струг WMW 700, инв.№ 2818**

1. Година на производство – 1956, производител – бивша ГДР

2. Вид и предназначение – Универсален струг модел DN 350/360 с приложение в средното машиностроене, дължина на направляващите 700 мм. От 1957 год., когато е новозакупен, се съхранява и използва на територията на РУ. Скоростна кутия с 8 честоти 300 до 3000 об. с ремъчни предавки; 380/220 V – 1,5/1,8 kW; ръчно подаване в надлъжно и напречно направление; работна зона – ø350/360 мм; без задно седло; наличен патронник 110 мм. Тегло 530 кг. Годен за дребни съпътстващи операции или за обработване на дърво и пластмаси.

3. Състояние в момента на огледа

а) неинсталиран, не се използва, не работи – неизвестна повреда;

б) малко амортизиран - на 55% от ресурса;

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че основните възли са в наличност, липсва част от екипировката - охлаждане, някои дребни елементи, инструментариум и ЗИП.

г) последствия от използването – ниска степен на амортизация;

д) необходима точност - заложената от производителя точност е запазена, годен за нормална работа;

е) поправими физически повреди – малък до среден ремонт.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 31: Универсален струг С11С (СУ400/1500), инв.№ 13258, фабр.№ 2206/1976**

1. Година на производство – 1976, производител - България

2. Вид и предназначение – Универсален винтонарезен струг с приложение в средното машиностроене, дължина на направляващите 1500 мм. От 1977 год., когато е новозакупен, се съхранява и използва на територията на РУ – катедра ПТМ.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталиран, в експлоатация, не се използва;

б) амортизиран на 55% от ресурса;

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че основните възли са в наличност, повреден съединител, липсва част от екипировката – задно седло, люнети, охлаждане, някои дребни елементи, инструментариум и ЗИП.

г) последствия от използването – средна степен на амортизация;

д) необходима точност - заложената от производителя точност не е запазена, годен за груби операции;

е) поправими физически повреди – среден до основен ремонт.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 32: Пробивна машина ПК 203, фабр.№ 8821/1979, инв.№ 01010258**

1.Година на производство – 1979, ЗММ Пазарджик, България

2. Вид и предназначение – четирискоростна колонна пробивна машина за свредловане на отвори с четири автоматични подавания.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, добре запазена;

б) съхранява се в лаборатория на катедра ПТМ.

в) липсващи елементи и/или възли – липсва осветление.

г) последствия от използването – не са установени.

д) необходими параметри – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – необходими дребни ремонти.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 33: Универсален Струг С11МВ - 2000, инв. № 19032, ф.№14678/1980**

1. Година на производство – 1980, ЗММ Троян.

2. Вид и предназначение – модел С11 МВ с дължина на направляващите 2000 мм, за обработване на ротационни външни и вътрешни повърхнини и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, използва се. От момента на закупуването си през 1980 г. работи в лаборатория на катедра ТММ.

б) от същата година е работил в едносменен режим на работа.

в) липсващи елементи и/или възли: при огледа е установено, че липсва необходимата екипировка, помпа и тръбопровод на охладителната инсталация, установена е липса на верига за бързите ходове, други по-дребни части;

г) последствия от използването: износване на направляващите, необходимост от ремонт на съединителя, непълен напречен ход;

д) необходима точност: установени хлабини в механизмите за надлъжно и напречно преместване;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите екипировка и охлаждаща система, необходимост от основен ремонт на главните механизми и възли;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~40%) за деформиране на корпуса, подбитости по откритите участъци от направляващите.

**АКТИВ 34: Ножовка хидравлична ОН 254, инв.№ 26850, ф.№0801/1982**

1. Година на производство – 1982, ЗММ - Силистра

2. Вид и предназначение – тип ОН 254. За отрязване на единични заготовки или в пакет от прътов материал с диаметър до 270 мм. Автоматизирано хидравлично стягане и подаване на материала.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, не е в експлоатация;

б) съхранява се на мястото, където е инсталирана и работила. Не са полагани нужните грижи при експлоатацията и съхранението.

в) липсващи елементи и/или възли – изгорял електромотор на охлаждането.

г) последствия от използването – хлабина в кулисния механизъм.

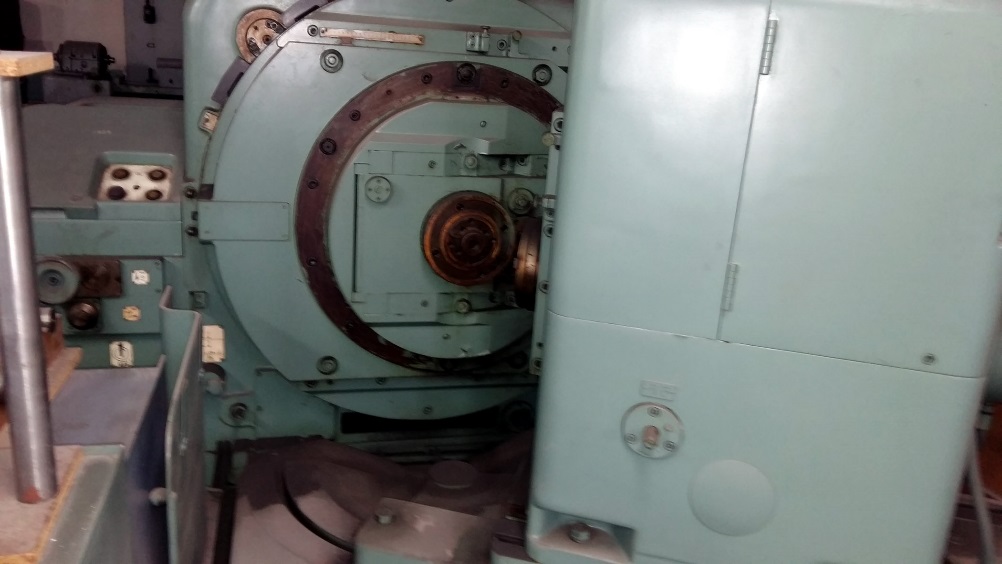
д) необходима точност – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 35: Зъбофрезова машина модел ZFTKK 500x10,**

**Инв. № 5926**

1.Година на производство – приблизително 1980 год. Модел ZFTKK 500x10, WMW Modul, бивша ГДР. Закупена нова. Наличен комплект сменни зъбни колела.

2. Вид и предназначение – Зъбофрезова машина с нормална точност, полуавтомат, за нарязване на конусни зъбни колела с кръгови зъби в условията на серийно производство.

Технически характеристики:

Max. диаметър на нарязваните колела: 500 mm при предавателно отношение 1:10

Max. диаметър на нарязваните колела: 300 mm при предавателно отношение 1:1

Max. модул 13 mm

Min/max. брой на нарязваните зъби 6/100

Max. широчина на нарязваното колело 71 mm

Честоти на въртене на вретеното 28-112 min-1

Мощност, кW: 9

Маса, кг:….10 000

3. Състояние в момента на огледа:

а) неработила, неинсталирана, не е в експлоатация, доставена без шкафа на ел. инсталация, използвана като лабораторен образец;

б) текущо състояние – много добро;

в) липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив са установена липсата на ел. шкафа с контактори и превключватели.,

г) последствия от използването – неамортизирана, добре съхранявана;

д) необходима точност: предполага се запазване на заложената от производителя точност до 95%.

е) поправими физически повреди – не са установени;

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 36: Зъбодълбачна машина модел 5В12,**

**Инв. № 12971, ф.№2523/1970**

1.Година на производство – приблизително 1970 год. Модел 5В12, бивша СССР. Закупена нова.

2. Вид и предназначение – Зъбодълбачен полуавтомат с нормална точност, за нарязване на цилиндрични зъбни колела с прави зъби в условията на серийно производство.

Технически характеристики:

Max. диаметър на нарязваните колела: 208 mm

Min. диаметър на нарязваните колела: 12 mm

Max. модул 4 mm

Min/max. брой на нарязваните зъби 6/100

Max. широчина на нарязваното колело 50 mm

Кръгово подаване за 1 двоен ход на дълбяка, 0,1—0,46 mm/об

Брой на двойните ходове 200-600 min-1

Мощност, кW: 1,7

Маса, кг:….1 900

3. Състояние в момента на огледа:

а) работи, инсталирана, не е в експлоатация, използвана като лабораторен образец;

б) текущо състояние – много добро;

в) липсващи елементи и/или възли: към момента на огледа за оценявания актив е установена липсата комплекта сменни зъбни колела;

г) последствия от използването – неамортизирана, добре съхранявана;

д) необходима точност: предполага се запазване на заложената от производителя точност до 75%.

е) поправими физически повреди – не са установени;

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 37: Зъбостъргателна машина за конусни зъбни колела „Модул“, Инв. № 22057, ф.№4253/1963**

1.Година на производство –1963 год. Модел ZSTtK 280x8, завод WMW – бивша ГДР.

2. Вид и предназначение – Зъбостъргателен полуавтомат с нормална точност, за нарязване на конусни зъбни колела с прави зъби в условията на серийно производство. Наличен комплект сменни зъбни колела.

Технически характеристики:

Max. диаметър на нарязваните колела: 280 mm

Max. модул 8 mm

Min/max. брой на нарязваните зъби 6/100

Max. широчина на нарязваното колело 50 mm

Мощност, кW: 4,32

Маса, кг:….1 900

3. Състояние в момента на огледа:

а) работи, инсталирана, не е в експлоатация, използвана като лабораторен образец;

б) текущо състояние – задоволително;

в) липсващи елементи и/или възли: не са установени;

г) последствия от използването – амортизирана, наличие на хлабини, добре съхранявана;

д) необходима точност: предполага се запазване на заложената от производителя точност до 10%.

е) поправими физически повреди – не са установени;

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 38: Ножовка хидравлична, инв.№ 01012319, ф.№83/1958**

1. Година на производство – 1958, Завод „Вапцаров“ – Плевен.

2. Вид и предназначение – За отрязване на единични заготовки от прътов материал с диаметър до 270 мм.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, не е в експлоатация;

б) съхранява се на мястото, където е инсталирана и работила. Полагани са нужните грижи при експлоатацията и съхранението.

в) липсващи елементи и/или възли – не са установени.

г) последствия от използването – задоволително състояние.

д) необходима точност – средна степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – не са установени.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 39: Струг С-5А, инв.№ 01013564**

1. Година на производство – ориентировъчно 1965, България.

2. Вид и предназначение – модел С 5 А, за обработване на ротационни външни и вътрешни повърхнини и резби.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, използва се. От момента на закупуването си през 1965 г. работи в лаборатория на катедра ТММРМ. Добро общо състояние.

б) от същата година периодично е работил в едносменен режим на работа, предимно за изработване на единични детайли.

в) липсващи елементи и/или възли: помпа и тръбопровод на охладителната инсталация, установена е липса на кръстат супорт и ножодържач, други по-дребни части;

г) последствия от използването: запазен около 15% остатъчен ресурс;

 д) необходима точност: поради факта, че е използван продължителен период от време, са установени хлабини в механизмите за надлъжно и напречно преместване, износване на направляващите;

е) поправими физически повреди:

възстановяване на липсващите елементи на ел. инсталацията, необходимост от среден до основен ремонт на някои от главните механизми и възли;

ж) непоправими физически повреди

евентуалното (вероятност ~80%) за деформиране на корпуса, подбитости по откритите участъци от направляващите.

**АКТИВ 40: Пробивна машина ПК 031, инв.№ 01010276**

1.Година на производство – 1976, Арсенал - Казанлък, България

2. Вид и предназначение – четирискоростна колонна пробивна машина за свредловане на отвори с четири автоматични подавания.

3. Състояние в момента на огледа

а) инсталирана, добре запазена, остатъчен ресурс 65%;

б) съхранява се в лаборатория на катедра ТММРМ.

в) липсващи елементи и/или възли – липсва осветление, водна помпа.

г) последствия от използването – не са установени.

д) необходими параметри – малка степен на амортизация;

е) поправими физически повреди – необходими дребни ремонти.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.

**АКТИВ 41: Обработващ център МЦ 032, инв.№ 27708**

1. Година на производство – 1984, ЗММ Сливен, България.

2. Вид и предназначение – хоризонтален обработващ център модел МЦ 032.

Технически характеристики:

Управление CNC - FANUK 6М;

Ходове (X/Y/Z) = 550/550/500mm.

Маса 320 х320 mm.

Интерполация по 3 оси.

Скорост 12-4800 оборота/мин.

4+1 (МАТЕ-Р) координатен обработващ център.

Точност +/- 0,02mm.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, използва се. От момента на закупуването си през 1984 г. работи в лаборатория на катедра ТММРМ. Добро общо състояние.

б) от същата година периодично е работил в едносменен режим на работа, предимно за изработване на единични детайли.

в) липсващи елементи и/или възли: помпа на охладителната инсталация, други по-дребни части;

г) последствия от използването: запазен около 40% остатъчен ресурс;

д) необходима точност: запазена;

е) поправими физически повреди:

необходимост от замяна на лагерите на въртящата маса;

ж) непоправими физически повреди:

не са установени.

**АКТИВ 42: Микробус „Баркас” В1000, инв.№ 25579**

1. Година на производство – 1983 г., бивша ГДР, закупен като нов през 1983 г.

2. Вид и предназначение – модел BARKAS B-1000, автофургон товаро-пътнически, ведомствен на РУ, използван като лабораторна кола във връзка с научните изследвания на Машинно-технологичен факултет.

3. Състояние в момента на огледа:

а) от 1993 не се използва, в движение, всички такси, застраховки и др. не са платени, не е минавал ГТП, регистрационните табели са сменени Към момента на оценката пробегът е низвестен. Като отчитам естеството на експлоатация – работа на място, често потегляне и спиране и др. приемам приведен към реални условия на експлоатация, пробегът да бъде 90000 км. Външно много добре запазен, не е забелязана корозия по ламарините. Съхраняван в лаборатория на МТФ.

б) гуми, оригинални с около 10% остатъчен ресурс.

в) липсващи елементи и/или възли: липсва акумулатор и кабелите към него; забелязани проблеми с водната помпа.

г) последствия от използването: пребоядисван, допълнителни вътрешни преустройвания – стелажи и рафтове за поставяне на научно-изследователска апаратура;

д) поправими физически повреди: евентуално претапициране на седалките;

 е) непоправими физически повреди: не са установени.



**АКТИВ 43: Трактор Т25А Владимировец, инв.№ 25283, ф.№311598**

1. Година на производство – 1983, «Владимирский тракторный завод», СССР.

2. Вид и предназначение – модел Т25А, силов агрегат за разнообразни дейности с прикачен инвентар на полето, за транспорт с ремарке, 27 к.с., двигател Д 120, дизелов, с въздушно охлаждане, теглително усилие до 800 кг.

3. Състояние в момента на огледа:

а) не е в експлоатация. Получен през 1983 г. – нов. Съхранява се в гараж на лаб. АТК.

б) от същата година е използван периодично като трактор – демонстрационен макет и лабораторна установка. От 1998 до сега не се използва. Не пали. Не регистриран,

в) липсващи елементи и/или възли:

Установена е липса на акумулатор, други по-дребни части;

г) последствия от използването:

много ниска степен на амортизация – показание 0000 моточаса; гумите са запазени – 75% ресурс

д) поправими физически повреди:

не са установени.

е) непоправими физически повреди

не са установени.

**АКТИВ 44: Двигател Дизел Д120, фабр.№ 560005, инв.№ 33922**

1. Година на производство – 1993, завод ВТЗ, бивш СССР.

2. Вид и предназначение:

Четиритактов двуцилиндров дизелов двигател с въздушно охлаждане. Мощността му е 22,1 kW (30 к.с.) при честота на въртене 2000 min-1 и притежава висок въртящ момент. При работата му се използва термодинамичен цикъл с подвеждане на топлината по изохорно-изобарен характер. Благодарение на много високата степен на сгъстяване, КПД на двигателя достига 50%, което е съществено предимство пред бензиновите му аналози. Монтира се на трактор Т 30 „Владимировец”.

**Основни технически характеристики на дизелов двигател ВТЗ Д 120**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Експлоатационна мощност, кВт (к.с.)** | 22(30) | 18,4 (25) | 15,4 (21) |
| **Номинална честота на въртене, об./мин.** | 2000 | 1800 | 1500 |
| **Диаметър на цилиндъра и ход на буталото, мм.** | 105/120 | | |
| **Брой и разположение на цилиндрите** | 2 редови | | |
| **Работен обем на цилиндрите, л.** | 2,08 | | |
| **Максимален въртящ момент, Nm (кгс.м)** | 113,4 (11,55) | 103 (10,5) | 104 (10,6) |
| **Номинален коефициент на запас на въртящ момент** | 15 (-3,+10) | | |
| **Специфичен разход на гориво, г/kWh.(г/k.с.ч.) при експлоатационна мощност** | 245+7 (180+5) | 241+7 (177+5) | 240+7 (176+5) |
| **Относителен разход на масло в зависимост от разхода на гориво,%** | 0,3 – 0,5 | | |
| **Маса на дизела при доставка, кг** | 272-295 (в зависимост от комплектацията) | | |
| **Габаритни размери, мм. дължина ширина височина** | 689 628 865 | | |

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, не се използва. От момента на закупуването си през 1986 г. е използван като лабораторна установка. За провеждане на лабораторни упражнения е пускан по няколко пъти годишно, в резултат на което сумарната му годишна наработка се оценява на около 20 – 30 часа.

б) липсващи елементи и/или възли: двигателят е оборудван, липси не са установени;

в) последствия от използването: 95% остатъчен ресурс;

 е) поправими физически повреди: не са установени;

ж) непоправими физически повреди: не са установени;

**АКТИВ 45: Двигател Дизел 5Д2, фабр.№ 6177/85, инв.№ 40371**

1. Година на производство – 1985, завод ВТЗ, бивш СССР.

2. Вид и предназначение:

Четиритактов двуцилиндров дизелов двигател с водно охлаждане. Мощността му е 9,8 kW (12 к.с.) при честота на въртене 1500 min-1 и притежава висок въртящ момент. При работата му се използва термодинамичен цикъл с подвеждане на топлината по изохорно-изобарен характер. Благодарение на много високата степен на сгъстяване, КПД на двигателя достига 50%, което е съществено предимство пред бензиновите му аналози. Дизели от типа 5Д2-2Ч8,5/11— редови, с брой цилиндри 2, произвеждат се в различни модификации и комплектност за използване в качеството им на главни и спомагателни съдови и/или промишлени. В процесът на модернизация на серията, завод преминава от вихрокамерно смесообразуване към непосредствено впръскване (с камера в буталото).

|  |  |
| --- | --- |
| Показатели | Спомагателни съдови дизели |
| 5Д2 (2Ч8,5/11) |
|
| Мощност, номинална кW: | 8,8 |
| стандартна | 9,8 |
| Честота на въртене, мин-1 | 1500 |
| Специфичен разход, г/ кW h: |  |
| гориво: |  |
| на номинална мощност | 272 |
| на стандартна мощност | 258 |
| Назначен ресурс, хил. ч: |  |
| до първо разглобяване | 6 |
| до основен ремонт | 16 |
| Габаритни размери, мм: |  |
| L | 675 |
| В | 553 |
| Н | 850 |
| Маса, кг | 255 |
| Гориво | Дизел |

3. Състояние в момента на огледа:

а) неинсталиран, работещ, нов, не се използва. От момента на закупуването си през 1986 г. е използван като лабораторен макет. За провеждане на лабораторни упражнения е пускан по няколко пъти годишно, в резултат на което сумарната му годишна наработка се оценява на около 10 часа.

б) липсващи елементи и/или възли: двигателят е оборудван, липси не са установени;

в) последствия от използването: 95% остатъчен ресурс;

е) поправими физически повреди: не са установени;

ж) непоправими физически повреди: не са установени;

**АКТИВ 46: Двигател Дизел Перкинс Д2500, инв.№ 14408**

1. Година на производство – 1977, завод Вамо, Варна, България.

2. Вид и предназначение:

Четиритактов трицилиндров дизелов двигател с водно охлаждане. Предназначен за монтиране на мотокари ДВ 1621, ДВ 1661, Рекорд, Apex, Dimex и БВ 2733 „кинг-конг“. Изработван по лиценз на Перкинс и е копие на Perkins 3.152. Практически ****целият е от чугун. Горивната система е класическа, с роторна помпа Мефин Ф010 от тип Lucas DPA - механична.

3. Състояние в момента на огледа:

а) неинсталиран, работещ, нов, не се използва. От момента на закупуването си през 1977 г. е използван като лабораторен макет.

б) липсващи елементи и/или възли: двигателят е оборудван, липси не са установени;

в) последствия от използването: 95% остатъчен ресурс;

е) поправими физически повреди: не са установени;

ж) непоправими физически повреди: не са установени;

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Единици | Д2500К | Д2500Г | Д2500Т |
| 1 | Тип на двигателя | Четиритактов дизел с директно впръскване | | | |
| 2 | Диаметър цилиндрите | мм | 91,475 | | |
| 3 | Ход на буталото | мм | 127 | | |
| 4 | Работен обем | л | 2,5 | | |
| 5 | Ред на работа на цилиндрите | 1,2,3 | | | |
| 6 | Сухо тегло на двигателя без радиатор, маховик, картер маховика, вентилатора, въздушен филтър, хидравлически помпи и стартер | кг | 204 | | |
| 7 | Номинална мощност | кW/к.с. | 33,8 (45) | 28 (38) | 33 (45) |
| 8 | Максимален въртящ момент при 1500 об/мин | Nm | 157 | | |
| 9 | Минимален разход на гориво | g/ кW h | 236 | | |
| 13 | Регулировъчно налягане в дюзите | МPа | 18,5 | | |

**АКТИВ 47: Система за изпитване на трактори, фабр.№ 571/80,**

**инв.№ 22687**

1. Година на производство – 1980, ГОСНИТИ, бивш СССР.

2. Вид и предназначение: модел КИ-1363В. Използва се за сработване и изпитания на двигатели. Сработващо – спирачен стенд, състоящ се от асинхронна балансирана електрическа машина за трифазен ток с фазови намотки на ротора, течно - киселинен регулиращ реостат, тегловно (измерително) устройство, пускова апаратура, устройства за присъединяване, системи за измерване на разхода на гориво.

За сработване на тракторни двигатели, с номинални обороти в границите 1200—2000 в минута, а въртящия момент не превишава 40 Nm. Електростендът КИ-1363Б е с асинхронна машина АКБ-82-6 мощност 40 kW и синхронни обороти 1000 мин-1. Максимална честота на изпитваните двигатели - не повече от 2500 мин-1.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, не се използва. От момента на закупуването си през 1977 г. е използван като лабораторно оборудване.

б) липсващи елементи и/или възли: стендът е оборудван, липси не са установени;

в) последствия от използването: 65% остатъчен ресурс;

е) поправими физически повреди: не са установени;

ж) непоправими физически повреди: не са установени;

**АКТИВ 48: Спирачка електровихрова,**

**инв.№ 33379**

1. Година на производство – 1991, SCHENCK PEGASUS GmbH.

2. Вид и предназначение: модел SCHENCK W230. Използва се за сработване и изпитания на двигатели с мощност до 230 kW, до 7500 оборота и максимален въртящ момент 750 Nm. Стенд за сработване и измерване на въртящ момент на ДВГ, за монтиране с измервателни люлки с патентована Schenck гъвкава лента. Спирачният момент на динамометъра се генерира от вихровите токове на ротора. Водна охлаждаща камера.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, ново състояние, не се използва. От момента на закупуването си през 1991 г. е използван като лабораторно оборудване.

б) липсващи елементи и/или възли: стендът е оборудван, липси не са установени;

в) последствия от използването: 95% остатъчен ресурс;

е) поправими физически повреди: не са установени;

ж) непоправими физически повреди: не са установени;

**АКТИВ 49: Кран конзолен с телфер,**

**инв.№ 01011589; 01013739**

1. Година на производство – 1983, Складова техника Горна Оряховица. Телферът е произведен същата година в завод Янтра – Г. Оряховица.

2. Вид и предназначение: Стрела 3 метра, височина 3,20 метра. Товароподемност 1000 килограма. Верижен телфер.

3. Състояние в момента на огледа:

а) инсталиран, работещ, ново състояние, не се използва. От момента на закупуването си през 1983 г. е използван като лабораторно оборудване.

б) липсващи елементи и/или възли: кранът е оборудван, липси не са установени;

в) последствия от използването: 95% остатъчен ресурс;

е) поправими физически повреди: не са установени;

ж) непоправими физически повреди: не са установени;

**АКТИВ 50: Подемник, инв.№ 01012588, фабр. № 2000.414**

Подемник за автомобили с товароподемност 2000 кг., до височина 2 м. Произведен 1985 г. от Stelzl – Германия, тип МНВ 2000. Електрохидравличен 380V, двуколонен, псевдоножичен, налягане на хидравл. система 160 Bar, мобилен – две метални колела ∅100 и прикачна скоба за теглене. Използван, съхраняван на закрито.

**АКТИВ 51: Пробивна машина ПК 203, фабр.№ 15537, инв.№ 01010268**

1. ****Година на производство – 1987, производител – ЗММ „Металик”, Пазарджик

2. Вид и предназначение – Колонната пробивна машина ПK203 е предназначена за пробиване на отвори до 25 мм в стомана, зенкероване, райбероване, разстъргване и нарязване на резби на малки и средни по големина детайли. Колонна бормашина PK203 е най-дълго произвежданата машина от този тип в България. Редовното й производство започва през 1965 г. като типоразмер ПК20. Модернизацията на машината в PK203 е осъществена през 1983 г. Колонната бормашина PK203 е със задвижване с комбинирана ремъчна предавка и скоростна кутия, което се осъществява от двускоростен електродвигател 0,7/1,1 kW чрез тристепенни клиноремъчни шайби и двустепенна скоростна кутия, благодарение на което се получава широк диапазон на оборотите. Машината е в изпълнение с ръчно и автоматично подаване на шпиндела, реверс на въртенето на шпиндела, осветление, вградена охладителна инсталация, ограничител на дълбочина на пробиване.

3. Състояние в момента на огледа

а) работила, не е инсталиран, не е в експлоатация, в момента не се използва;

б) амортизиран на 55% от ресурса;

в) липсващи елементи и/или възли:

Установено е при огледа, че липсват някои от възлите – някои дребни елементи, инструментариум и ЗИП.

г) последствия от използването – невисока степен на амортизация, по време на работа изключва;

д) необходима точност - заложената от производителя точност е запазена, годна за нормална работа;

е) поправими физически повреди – малък до среден ремонт.

ж) непоправими физически повреди – не са установени.